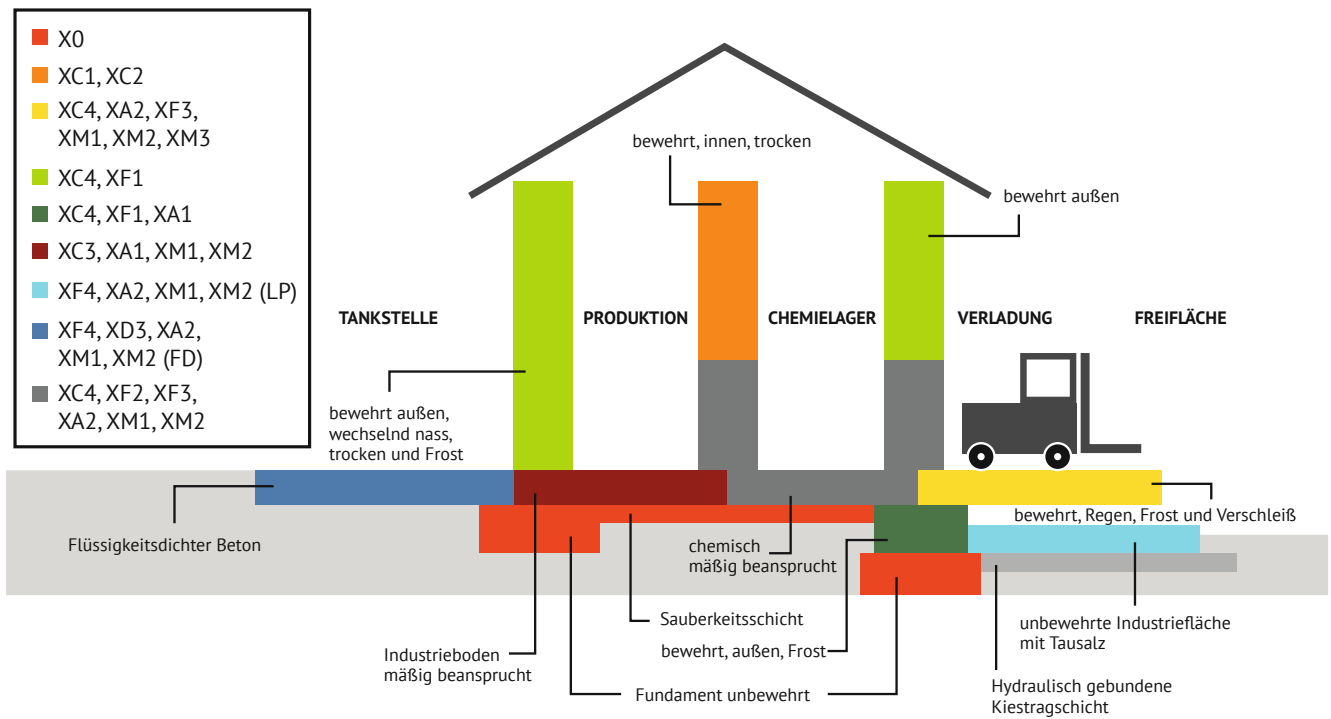


Beschreibung der Anwendungsbe- reiche	Expositions- klasse / Feuchtigkeitsklasse	Besondere Eigenschaften	Betonfestigkeitsklasse ¹⁾	Konsistenz	Größtkorn D _{max}	Überwachungs- klasse	Preise ab Werk in € / m ³					
							schnelle (s) Festigkeitsentwicklung kürzere Ausschulfristen, vorzugsweise bei sehr kühler Witterung, höhere Wärmeentwicklung		mittlere (m) Festigkeitsentwicklung normale Ausschulfristen, vorzugsweise bei kühler Witterung, normale Wärmeentwicklung		langsame (l) Festigkeitsentwicklung lange Ausschulfristen, vorzugsweise bei mittleren und hohen Temperaturen, geringere Wärmeent- wicklung	
Eigenschaften bzw. Verwendungs- zwecke							Sorten- Nr.	€/ m ³	Sorten- Nr.	€/ m ³	Sorten- Nr.	€/ m ³
Betone für den allgemeinen Industriebau												
bewehrte und be- witterte Außenbau- teile, bei Frost und chemisch schwach- em Angriff (ohne XA1 ist C25/30 Überwachungs- klasse 1)	XC4, XF1, XA1 WA	-	C25/30	F3	32	1/2	2501		2502		2503	
	XC4, XF1, XA1 WA	-	C25/30	F3	16	1/2	2511		2512		2513	
	XC4, XF1, XA1 WA	-	C25/30	F3	8	1/2	2521		2522		2523	
	XC4, XD1, XF1, XA1 WA	-	C30/37	F3	32	2	3001		3002		3003	
	XC4, XD1, XF1, XA1 WA	-	C30/37	F3	16	2	3011		3012		3013	
	XC4, XD1, XF1, XA1 WA	-	C30/37	F3	8	2	3021		3022		3023	
	XC4, XD2, XF2, XF3, XA2 ⁵⁾ WA	-	C35/45	F3	32	2	3501		3502		3503	
	XC4, XD2, XF2, XF3, XA2 ⁵⁾ WA	-	C35/45	F3	16	2	3511		3512		3513	
	XC4, XD2, XF2, XF3, XA2 ⁵⁾ WA	-	C35/45	F3	8	2	3521		3522		3523	
	XC4, XD3, XF2, XF3, XA3 ⁴⁾⁵⁾ WA	-	C45/55	F3	32	2	4501		4502		4503	
	XC4, XD3, XF2, XF3, XA3 ⁴⁾⁵⁾ WA	-	C45/55	F3	16	2	4511		4512		4513	
	XC4, XD3, XF2, XF3, XA3 ⁴⁾⁵⁾ WA	-	C50/60	F4	16	2	5011		5012		-	
	XC4, XD3, XF2, XF3, XA3 ⁴⁾⁵⁾ WA	-	C50/60	F4	8	2	5021		5022		-	
Betone für Industrieböden, Lager und Verkehrsflächen												
Beanspruchung durch luft-vollgum- mibereifte Fahr- zeuge / Stapler	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	FD	C30/37	F3	32	2	3031		3032		3033	
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	FD	C30/37	F3	16	2	3041		3042		3043	
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	FD	C30/37	F4	32	2	3061		3062		3063	
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	FD	C30/37	F4	16	2	3071		3072		3073	
Beanspruchung durch elastomer- -,stahlrollenbereifte Fahrzeuge / Stapler	XC4, XF2, XF3, XD3, XA3, XM1, XM2, XM3 ³⁾⁴⁾⁵⁾ WA	FD	C35/45	F3	32	2	3701		3702		3703	
	XC4, XF2, XF3, XD3, XA3, XM1, XM2, XM3 ³⁾⁴⁾⁵⁾ WA	FD	C35/45	F3	16	2	3711		3712		3713	
Lager-/ Verkehrsflä- chen mit Taumittel	XC4, XF4, XD3, XA2, XM1, XM2 ⁴⁾⁵⁾ WA	FD LP	C30/37	F3	32	2	3151		3152		3153	
	XC4, XF4, XD3, XA2, XM1, XM2 ⁴⁾⁵⁾ WA	FD LP	C30/37	F3	16	2	3161		3162		3163	

Eigenschaften / Verwendungszwecke	Expositionsklasse / Feuchtigkeitsklasse	Betonfestigkeits- klasse ¹⁾	Konsistenz	Größtkorn D _{max}	Leistungsklasse	Preise ab Werk in € / m ³	
						Sorten-Nr.	€ / m ³
Stahlfaserbeton nach Leistungsklasse ⁶⁾							
Stahlfaserbeton für leicht- und mittelbe- anspruchte Industrieböden, Lager- und Verkehrsflächen	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 1,2 0,9		3372
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 1,5 1,2		3472
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 1,8 1,2		3572
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 1,8 1,5		3672
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 2,1 1,8		3772
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 2,4 1,8		3872
	XC3, XC4, XD1, XA1, XM1, XM2 ²⁾ WA	C30/37	F4	16	LK 2,4 2,1		3972

1.2.2 Anwendungsbeispiel



Anwendungsbeispiele dienen ausschließlich zur Veranschaulichung ohne jegliche Gewähr.

Alle Betone ab Betonfestigkeitsklasse C20/25 und Konsistenzklasse F3 sind pumpfähig.
 Festigkeitsentwicklung sehr langsam (sl) ist nicht bei allen Betonen möglich. Preise und Machbarkeit auf Anfrage.
 Leichtverdichtbare Betone (LVB) und selbstverdichtende Betone (SVB / SCC) auf Anfrage.

- 1) Nachweis der charakteristischen Festigkeit ($f_{ck,cube}$) bezogen auf die Festigkeitsentwicklung im Prüfalalter $s, m=28d, l=56d$
- 2) Oberflächenbehandlung erforderlich (Flügelglätten des Betons)
- 3) Hartstoffeinstreuung nach DIN 1100
- 4) Schutzmaßnahmen erforderlich
- 5) Bei chemischem Angriff durch Sulfat muss ab einem Sulfatgehalt von $> 600 \text{ mg/l}$ ein SR-Zement verwendet werden.